



A.- Generador plasma CALIDAD NORMAL 80Amp.: Hypertherm PowerMax 1250

Este equipo es excelente para el corte de metales con espesores desde 0,5 a 12 mm con alta calidad.

Si se quiere, el generador puede cortar únicamente con aire comprimido como gas de corte. Como datos orientativos basados en nuestra experiencia de corte con este plasma, podemos hacer una estimación que usted pueda extrapolar a costes de funcionamiento, para un uso general, cortando distintos materiales con espesores entre 0,5 y 25 mm, de la siguiente manera:

El consumo de gases máximo, bien sea aire comprimido o empleando gases de corte (oxígeno, hidrógeno, nitrógeno, argón, o mezclado), lo estimamos en 135 litros por minuto.

La duración de los consumibles en trabajos variados, puede estimarse entre 500 y 750 penetraciones o bien, entre 7 y 13 horas (variando en función de los espesores de corte y el empleo de gases).

Resulta muy importante que el aire comprimido que se utiliza para corte, llegue perfectamente desecado al generador plasma. Recomendamos la instalación de un desecador frigorífico en la línea de aire comprimido. Un correcto desecado del aire, alarga la vida útil de los consumibles y mejora la calidad del corte, evitando las rebabas del corte.

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS:

| HYPERTERM <i>powermax1250</i> | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| Alimentación (V): | 3 x 230 / 400 50 Hz |
| Potencia alimentación (kVA): | 22 / 16 |
| Clase de protección: | IP 22 |
| Tipo de aislamiento: | F |
| Voltaje máximo de cortocircuito (V): | 350 |
| Corriente de corte (A): | 25 / 40 / 80 |
| Corriente de corte (A) Al 75 % | 72 |
| Al 100 % | 48 |
| Espesor de corte (mm) máximo: | 25 (dependiendo del material) |
| Espesor de corte en calidad: | 12 (dependiendo del material) |
| Plasma gases: | Aire comprimido o Nitrógeno |
| Arranque: | Alto voltaje |
| Peso (kg): | 95 |



largo x ancho x alto (mm)

700 x 505 x 410