

Hypertherm®

Conjunto de actualización tecnológica XD para los sistemas HyPerformance® Plasma HPR130® y HPR260®

ACTUALIZACIÓN TECNOLÓGICA

RENDIMIENTO

El conjunto de actualización tecnológica XD del HPR130 y el HPR260 da una capacidad de perforación de mayor espesor y mejor flexibilidad en aplicaciones de corte en bisel y robótico



Capacidad de perforación de mayor espesor

- La tecnología de escudo frontal con enfriamiento líquido PowerPierce™, pendiente de patente, repele el metal fundido en la perforación y logra una perforación de producción en acero al carbono de 32 mm (1¼ pulg.) con el HPR130XD y de 38 mm (1½ pulg.), con el HPR260XD.

Mejor capacidad de corte en bisel y robótico

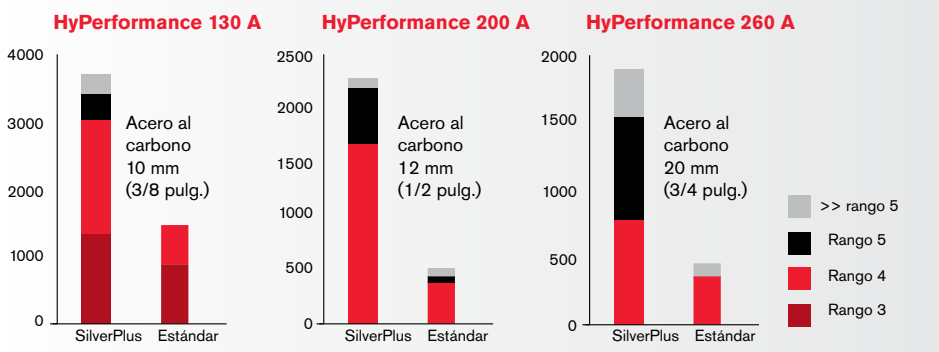
- Los consumibles cónicos para corte robótico y en bisel de 80 A, 130 A y 260 A dan un mejor acceso a los ángulos y esquinas en aplicaciones con un alcance de 2 a 38 mm (1½ pulg.).
- Conjunto de cables y mangueras más fuerte, concebido para aplicaciones de corte en bisel y robótico.
 - La opción de camisa de la antorcha de 11 mm con cojinete integrado, pendiente de patente, produce una rotación infinita en aplicaciones de bisel y robótica
 - Pasacables integrado, con flexión al rotar, para mejorar la robustez en aplicaciones que exigen gran flexibilidad

Mayor duración de los consumibles

La tecnología SilverPlus implica fundir una parte delantera de plata con una base de cobre para dejar que el hafnio arda al doble de profundidad y alargar considerablemente la duración del electrodo.

Oxígeno 20/20, duración de las piezas y calidad de corte

(calidad de corte respecto a duración de consumibles)
Ensayos de 20 segundos con errores de apagado gradual del 20%



HPR400XD con tecnología PowerPierce



Competidor A sin tecnología PowerPierce

“La calidad de corte fue siempre perfecta. La rectitud del corte y calidad de la superficie se mantuvieron muy estables en toda su duración”.

– Gerold Welzel, jefe de Aplicaciones e Innovaciones de producción, Messer Cutting and Welding GmbH

NOTA:

La actualización tecnológica XD de los sistemas HPR130 y HPR260 ofrece la plataforma para aprovechar True Hole™, una tecnología de corte pendiente de patente que elimina prácticamente la conicidad y abolladuras desviándolas al exterior, en orificios hasta de una proporción de 1:1 entre diámetro y espesor. *Comuníquese con su socio comercial para los detalles.*



Corte de orificio de 25 mm (1/2 pulg.) con tecnología True Hole con plasma HPRXD



Corte de orificio de 25 mm (1/2 pulg.) sin tecnología True Hole con plasma HPRXD

BENEFICIOS

- Tecnología PowerPierce para una capacidad de perforación de mayor espesor
 - Habilitado con tecnología True Hole*
 - Sistema de contacto óhmico interno
 - Nuevo proceso de biselado a 80 A en acero al carbono
 - Mayor confiabilidad/robustez
- * Para lograr mejor calidad de los orificios, la tecnología True Hole necesita un sistema HPRXD con consola de gases automática, un CNC habilitado con True Hole, un THC y software de anidamiento

QUÉ PEDIR:

Número de pieza

- 1. El conjunto de actualización incluye:** 228524
- Nueva tarjeta de control con firmware para la fuente de energía
 - Firmware de consola de gas, tanto para la consola de selección de gases automática como para la de dosificación y una herramienta para quitar los chips del firmware
 - Adaptadores para la consola de dosificación y para conectar los nuevos cables y mangueras de la antorcha a los viejos conectores de la consola de dosificación
 - Boletín de Servicio Técnico
 - Etiquetas XD y PowerPierce

- 2. Nuevo conjunto de cables y mangueras de la antorcha mecanizada XD, que incluye una antorcha de desconexión rápida con su receptáculo, camisa de la antorcha – 181 mm de longitud y 1 juego de consumibles:**

Descripción Número de pieza

Antorcha HPR130XD	228520
Antorcha HPR260XD	228521

- 3. Nuevos cables y mangueras de la antorcha: también hay cables y mangueras de la antorcha para biselado**

Descripción Número de pieza

Cables y mangueras de la antorcha estándar, 2 m	228291
Cables y mangueras de la antorcha estándar, 3 m	229292
Cables y mangueras de la antorcha estándar, 4,5 m	228293
Cables y mangueras de la antorcha estándar, 6 m	228294
Cables y mangueras de la antorcha estándar, 7,5 m	228295
Cables y mangueras de la antorcha estándar, 10 m	228296
Cables y mangueras de la antorcha estándar, 15 m	228297
Cables y mangueras de la antorcha estándar, 20 m	228547

- 4. Cable de contacto óhmico IHS, necesario para el sensado óhmico:**

Descripción Número de pieza

Cable de contacto óhmico IHS, 3 m	123983
Cable de contacto óhmico IHS, 6 m	123984
Cable de contacto óhmico IHS, 7,5 m	123985
Cable de contacto óhmico IHS, 9 m	123986
Cable de contacto óhmico IHS, 12 m	123987
Cable de contacto óhmico IHS, 15 m	123988
Cable de contacto óhmico IHS, 23 m	123989
Cable de contacto óhmico IHS, 30 m	123990
Cable de contacto óhmico IHS, 45 m	123991

El marcado requiere una consola de selección de gases automática HPRXD 078533.

Hypertherm®

Conjunto de actualización tecnológica XD para los sistemas HyPerformance Plasma HPR130 y HPR260

Hypertherm, HyPerformance, HPR, XD, PowerPierce, True Hole y SilverPlus son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países.

© 10/2009 Hypertherm, Inc. Revisión 0
880793 Español / Spanish

www.hypertherm.com



“Después de modernizar un sistema HPR existente al HPR400XD hemos observado la misma gran calidad de corte, con una perforación de mayor espesor de material y un proceso de marcado Ar/aire inmensamente mejor” – Greg Mayfield, Técnico de servicio, Advanced Kiffer Systems

